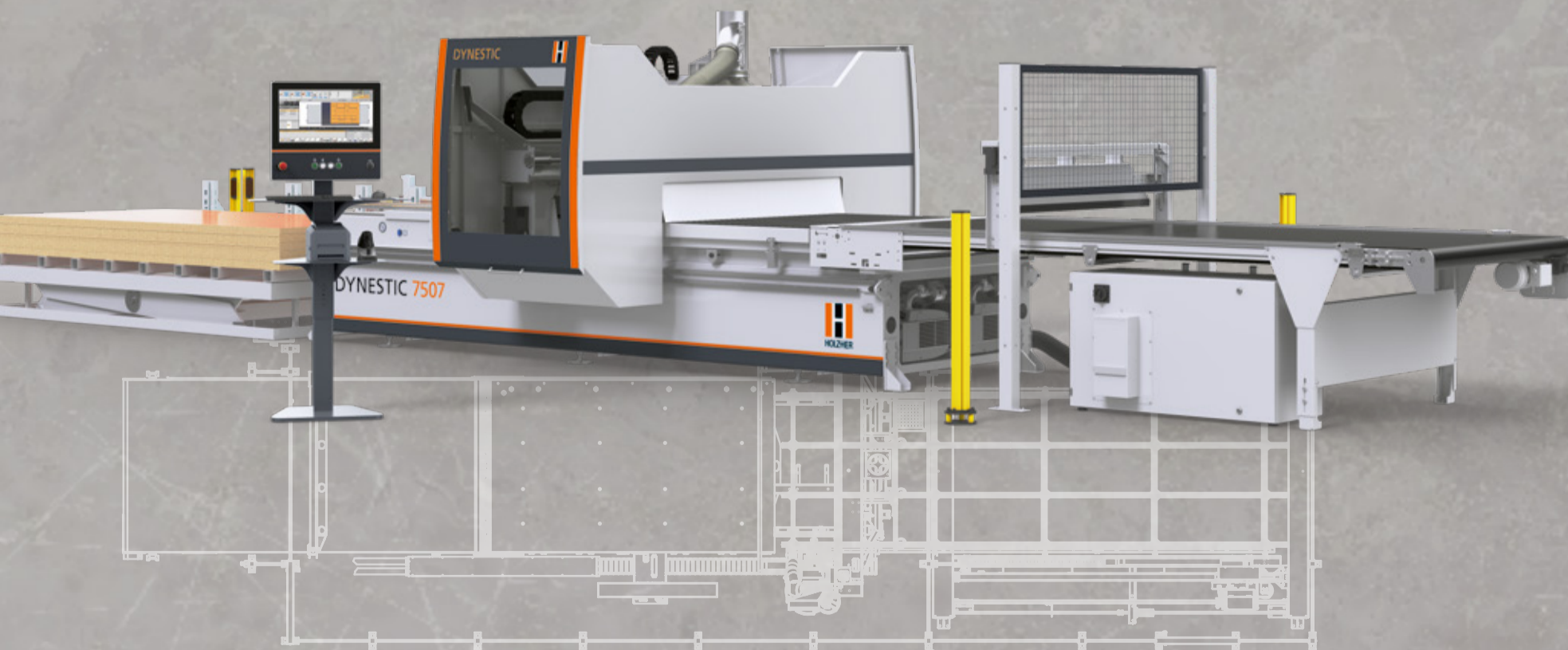
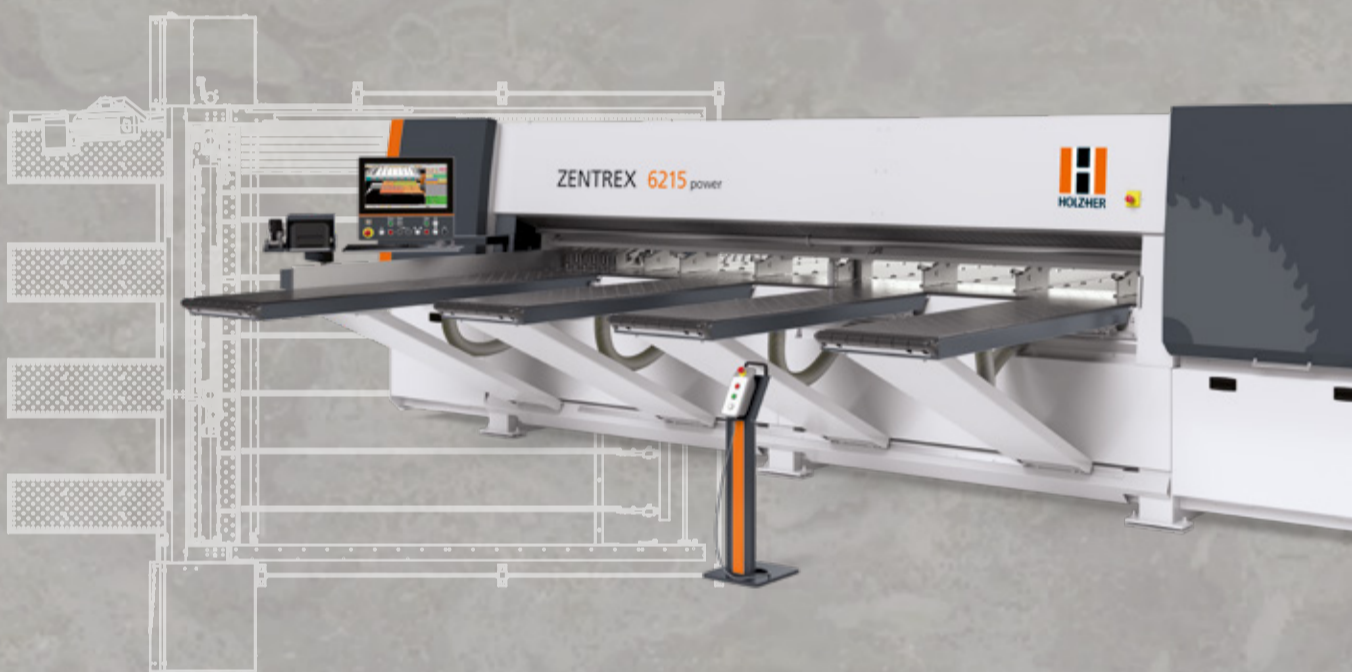


ROZWIĄZANIA SMART FACTORY Z HOLZ-HER SYSTEMS SOLUTION

HOLZ-HER to także kompetentny partner i pionier innowacyjnych rozwiązań w dziedzinie automatyzacji obsługi płyt i materiałów. Nasi eksperci ds. systemów przybliżą Ci krok po kroku optymalne rozwiązania z zakresu automatyzacji.

Więcej na stronie 7



LINEA 6015

„MAŁA”, ale w
dobrym stylu

Więcej na stronie 2

Pakiet do produkcji drzwi EVOLUTION

Otwiera przed Tobą nowe możliwości

Więcej na stronie 4

Nowy POWER-PIN

Wbijanie kołków nie
może być łatwiejsze

Więcej na stronie 8

5-osiowe centrum obróbcze CNC EPICON

Niezwykle elastyczne możliwości obróbki

Więcej na stronie 10

„MAŁA”, ALE W DOBRYM STYLU **LINEA 6015**

Tradycyjnie cięcie wykonywane jest przez dwóch pracowników na pilarsce formatowej. Dzięki LINEA 6015 możliwe jest przeprowadzenie procesu cięcia w sposób niezawodny i przyjazny dla pleców w trybie jednoosobowym, bez konieczności zajmowania dodatkowej przestrzeni.

Odkryj kompaktowy rozkrój bez kompromisów! To oszczędzające miejsce rozwiązanie do cięcia wyznacza nowe standardy w klasie podstawowej. Liczne udoskonalenia w oprogramowaniu i sprzęcie umożliwiają precyzyjne cięcie, maksymalną niezawodność procesu i krótkie czasy cyklu.

LINEA 6015
Wystawanie tarczy piły: 68 mm

Teraz dostępna również z
długością cięcia 3800 mm

TWÓJ POMYSŁ NABIERZE

Z NAMI REALNYCH KSZTAŁTÓW.

ZAKŁAD STOLARSKI KENSCH

ZAKŁAD STOLARSKI KENSCH

Od początku istnienia naszej stolarni rozkrój wykonywaliśmy na pile stołowej firmy HOLZ-HER. Jednak wymagania jakościowe i wielkość zamówień do 6000 pojedynczych elementów wymagały nowego sposobu myślenia. Dzięki LINEA, pomimo ograniczonej przestrzeni w zakładzie udało nam się zintegrować w naszym procesie wysokowydajną piłę z najlepszym wyposażeniem. LINEA pozwala nam teraz sprawniej realizować zamówienia naszych klientów i oferować bardzo dobrą jakość. Zakład stolarski Kensch produkuje wysokiej jakości elementy wykończenia wnętrz dla sektora komercyjnego i prywatnego.

Hasło „od rzemiosła dla rzemiosła” było dla nas decydującym przestaniem.

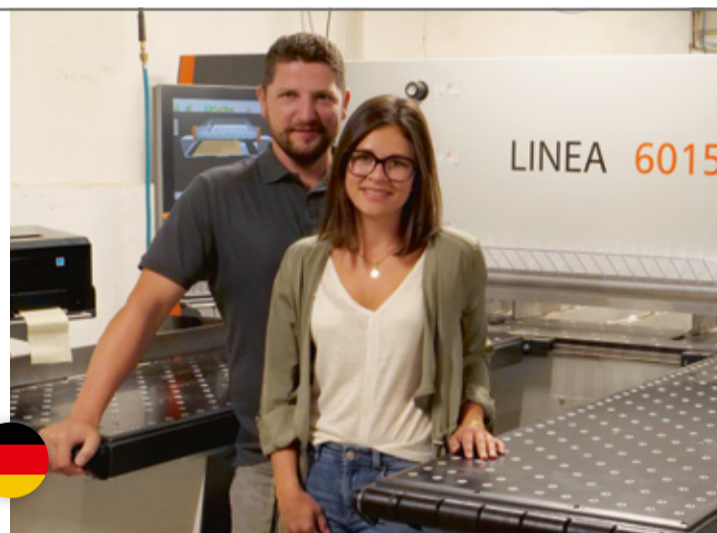


Filmik LINEA



GŁÓWNE ZALETY LINEA 6015

- Tarcza pilarki może wystawać do 68 mm. Cięcie pakietów nie jest już żadnym wyzwaniem.
- Stół maszyny i stoły pomocnicze wyposażone są w dysze powietrzne dla łagodniejszej obsługi materiałów.
- Zintegrowane podwójne drzwi przesuwne zapewniają swobodny dostęp do ponad 6 m² użytkowej powierzchni magazynowej.
- Koncepcja ciągłych prowadnic liniowych zapewnia najwyższą precyzję cięcia i całkowicie płynną pracę wszystkich zespołów.



WOOD REBORN

W naszej nowej hali produkcyjnej o powierzchni 1000 m² wytwarzamy szeroką gamę produktów, w tym kuchnie, elementy wyposażenia wnętrz dla domów i sklepów detalicznych. Stawiamy wyłącznie na nowoczesne maszyny HOLZ-HER. Po CNC i automatycznej okleinianie obrzeży nasz park maszynowy wzbogacił się o pilarkę z belką dociskową LINEA 6015. Wraz z możliwością programowania z biura gwarantuje to najwyższą produktywność i efektywność naszej produkcji.



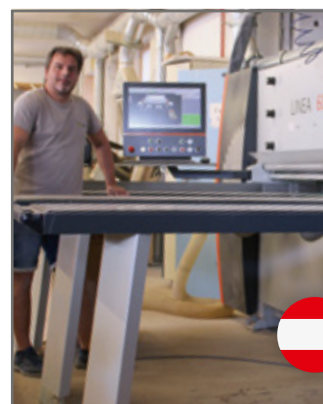
ZAKŁAD STOLARSKI LEMBERK

Oferujemy produkty stolarskie na indywidualne zamówienie oraz usługi w zakresie stolarki budowlanej. Wykorzystujemy do tego wysokiej jakości materiały takie jak lite drewno, fornir, MDF oraz laminat. Innowacyjne rozwiązanie podcinacza w LINEA 6015 pozwala nam dokonywać wszystkich ustawień podczas pracy silników i oszczędzać czas. Dzięki silnikowi o mocy 2,2 kW możemy sami ciąć nawet twarde powłoki, takie jak HPL, bez rozdzierania.



BAS MOLEKAMP

Po prawie 30 latach pracy z pilarką formatową nadszedł czas na coś nowego. Krótko mówiąc, LINEA umożliwia szybszy i dokładniejszy rozkrój przy mniejszym obciążeniu. Mogę z dumą powiedzieć, że w Holandii to ja otrzymałem pierwszy model z tej serii.



ZAKŁAD STOLARSKI MAURER

Po moich doświadczeniach z okleiniankami powierzyłem również rozkrój w kompetentne ręce firmy HOLZ-HER. W LINEA mamy poduszkę powietrzną nie tylko na przednich stołach, mój delikatny materiał jest chroniony przez poduszkę powietrzną zarówno przed jak i za linią cięcia.

GŁÓWNE ZALETY

- Wydajne sterowanie dotykowe umożliwia pełną kontrolę nad maszyną.
- Dzięki bibliotece klejów można łatwo zarządzać nawet czterema różnymi rodzajami kleju z ich odpowiednimi właściwościami.
- VI.SE. (Tryb Visual SEtting) pomaga w szybkim i bezpiecznym konfigurowaniu maszyn.

Dzięki technologii hybrydowej Glu Jet od HOLZ-HER możliwe jest stosowanie klejów EVA i PUR w standardzie w jednym systemie.

- W standardzie dostępna jest również technologia niewidocznego łączenia – zarówno przy zastosowaniu kleju EVA, jak i PUR.
- Szybka i łatwa zmiana z kleju EVA na PUR oraz z kartuszy na granulaty.
- Agregat klejący nagrzewa się w ciągu zaledwie 3 minut i jest w pełni gotowy do użycia.
- Czysta obróbka – Zamknięty system zapobiega przypalaniu się kleju, klej zachowuje swój oryginalny kolor i nie występuje uciążliwy problem ulatniających się oparów kleju.

**TERAZ
RÓWNIEŻ Z
SERWOOSIAMI
NC**

SERIE ARTEA | STREAMER JAKO KOMPAKTOWE ROZWIĄZANIA Z ZEROWĄ SPOINĄ W STANDARDZIE

SERIA ARTEA

Zajmujące niewiele przestrzeni maszyny z serii ARTEA oferują topowe wyposażenie o bezkonkurencyjnym stosunku ceny do wydajności. Frezowanie wstępne, przyklejanie obrzeża, frezowanie, kopiowanie narożników, a także kompletny obszar wykańczania z cyklina promieniową, cyklina płaską, polerowaniem i płynami które ułatwiają uzyskanie najwyższej jakości, odbywa się na zaledwie 3700 mm.

SERIA STREAMER

Dla jeszcze większej wydajności, np. przy grubości elementu 60 mm albo grubości obrzeża do 8 mm, modele STREAMER oferują zaawansowaną technologię, podobnie jak duże modele o maksymalnej długości całkowitej 4930 mm. W modelu STREAMER 1057 XL power agregat frezujący oraz cyklina promieniowa, mogą być sterowane silnikowo wedle zapotrzebowania.



Filmik ARTEA



Filmik STREAMER

*Wszystkie maszyny
dostępne z krótkim
terminem dostawy!*



DYNESTIC 7505 | 7507 INTELIĞENTNY NESTING PRZYSZŁOŚCI

Technologia nestingu firmy HOLZ-HER umożliwia efektywne formatyzowanie, obróbkę CNC i wiercenie na jednej maszynie. Aby idealnie dostosować się do Twoich potrzeb, seria DYNESTIC jest dostępna również w praktycznych, zautomatyzowanych wersjach.



Filmik DYNESTIC
7505 | 7507

Jednak kluczowym elementem technologii nestingu jest opro-

gramowanie w pełni zintegrowane z procesem obróbki. HOLZ-HER oferuje tutaj oprócz podziału (rozkładu) prostokątnego, również możliwość tworzenia dowolnych form dla producentów schodów i stelaży. Dzięki wszechstronnym opcjom importu najróżniejszych modułów nestingu, jak również przejrzystym graficznym powierzchniom obsługi i interfejsom kodów kreskowych, maszyny te mają bardzo szerokie zastosowanie.

WARIANTY WYPOSAŻENIA

EDYCJA KLASYCZNA

Oszczędzające miejsce, wszechstronne i autonomiczne rozwiązanie

EDYCJA PUSH

Zwiększona przepustowość płyt dzięki automatycznemu odciągowi.

EDYCJA AUTOMATYCZNA

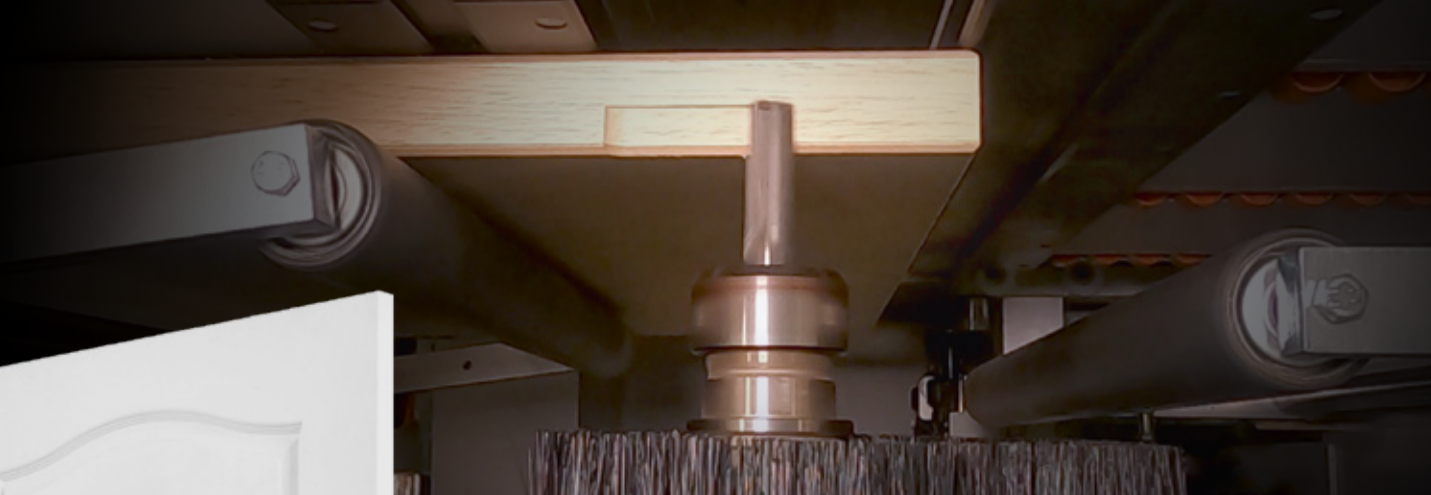
Płynna integracja z automatycznym systemem przechowywania płyt.

EDYCJA LIFT

W standardzie ze stołem podnośnym do obróbki całych stosów płyt.

*POWER-PIN – idealny
dodatek do wiercenia i
wbijania kotków po wy-
konanym nestingu.
Więcej na stronie 8*

**360 STOPNI!
DOSTĘP Z
KAŻDEJ
STRONY**



PAKIET EVOLUTION DO OBRÓBKI DRZWI OTWIERA PRZED TOBĄ NOWE MOŻLIWOŚCI

Pakiet do produkcji drzwi, składający się ze specjalnie opracowanego agregatu kąтового i frezu do zamków oraz frezu do klamek, jest optymalnym rozszerzeniem możliwości serii EVOLUTION.

Duże standardowe wymiary otworów i grubości materiału do 70 mm umożliwiają optymalną obróbkę drzwi. Nie ma znaczenia, czy są to skrzydła przylgowe, czy bezprzylgowe – EVOLUTION radzi sobie z frezowaniem otworów pod zamki i klamki równie pewnie, jak z osadzaniem zawiasów drzwiowych lub ukrytych okuć.



NAJWAŻNIEJSZE ZALETY PAKIETU EVOLUTION DO OBRÓBKI DRZWI

- Specjalnie opracowany agregat kątowy do zamków umożliwia obróbkę z głębokością frezowania do 115 mm.
- Dokładne frezowanie dla perfekcyjnego wycinania otworów pod klamki i zamki.
- Do ukrytych zawiasów w drzwiach wewnętrznych i zewnętrznych lub okuć do drzwi obiektowych.
- Do przechowywania narzędzi do dyspozycji jest seryjny 6 miejscowy magazynek.



WYPRODUKOWANY W

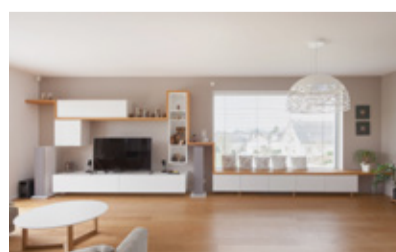
LUXEMBURGU.

FIRMA STOLARSKA RICHARTS

FIRMA STOLARSKA TOM RICHARTS

Dzięki nowoczesnej technologii i wysokiej klasy wyposażeniu maszyny gwarantujemy nie tylko najwyższą jakość wykonania, ale także zwiększamy elastyczność produkcji. Znakomitym przykładem jest nasza maszyna CNC EVOLUTION 7405 z pakietem do produkcji drzwi HOLZHER. Jej wszechstronne możliwości umożliwiają nam produkcję mebli, a także drzwi – prawdziwy wszechstronny talent w naszej firmie.

Zakład stolarski Richarts produkuje wysokiej jakości produkty takie jak meble, elementy wyposażenia wnętrz, drzwi oraz rozwiązania do kina domowego.



OPTIMALIZACJA PROCESÓW DZIĘKI PRACY W SIECI INTELIGENTNY WARSZTAT W MAŁEJ PRZESTRZENI

Pionowe pilarki do rozkroju płyt można doskonale zintegrować z siecią istniejących już maszyn. Możesz wcześniej utworzyć wszystkie plany rozkroju ręcznie w biurze lub po prostu zaimportować je do oprogramowania Opti-Base-V-Cut w postaci pliku CSV. Zintegrowany z siecią magazyn resztek materiału wykorzystuje pozostałe płyty i włącza je do procesu optymalizacji. Po przeprowadzeniu optymalizacji w biurze plany rozkroju są dostępne w sieci. Oprogramowanie na 15,6-calowym ekranie dotykowym prowadzi operatora przez plany rozkroju bezpośrednio na maszynie, podając dokładne instrukcje. Dla każdej rozkrojonej płyty operator automatycznie otrzymuje przynależną etykietę ze wszystkimi ważnymi informacjami do produkcji. W ten sposób do procesu produkcyjnego można włączyć wszystkie części płyty w celu dalszej obróbki. Ciągły przepływ danych pozwala zaoszczędzić wiele cennego czasu.



MAŁY ZAKŁAD
RZEMIEŚLNICZY

IMPORT LIST
ROZKROJU Z ETAPU
PLANOWANIA
PRACY

Mój inteligentny zakład potrafi
robić to, co potrafią „duzi”, ale na
mniejszej przestrzeni.

SKRÓĆ CZAS PRODUKCJI RETURN-MASTER 5940

Dzięki przenośnikowi zwrotnemu RETURN-MASTER 5940 i inteligentnemu urządzeniu do układania stosów 5990, nawet mniejsze stolarnie mogą zautomatyzować swoją produkcję, aby pozostać konkurencyjnymi i rentownymi.

Zintegrowany w okleiniarce przenośnik zwrotny umożliwia inteligentną jednoosobową obsługę zapewniając tym samym większą produktywność i elastyczność. System automatycznie rozpoznaje długości i szerokości obrabianych elementów, w razie potrzeby automatycznie obraca elementy, skracając w ten sposób

czas produkcji i znacznie zwiększając wydajność. Dostępne są różne tryby obróbki, od zwrotu elementów po układanie pakietów na paletach, które są wyświetlane operatorowi maszyny w czasie rzeczywistym za pomocą centralnej grafiki. Dynamiczna blokada wlotu do okleiniarki steruje również optymalną kolejność elementów.



JEDNOOSOBOWA OBSŁUGA

Jednostka przenośnika zwrotnego zapewnia wydajną, jednoosobową obsługę dla większej produktywności i maksymalnej elastyczności.



PEŁNA INTEGRACJA STEROWANIA

Wszystkie funkcje i tryby obróbki są zintegrowane z centralnym systemem sterowania okleiniarki i są wizualizowane graficznie.



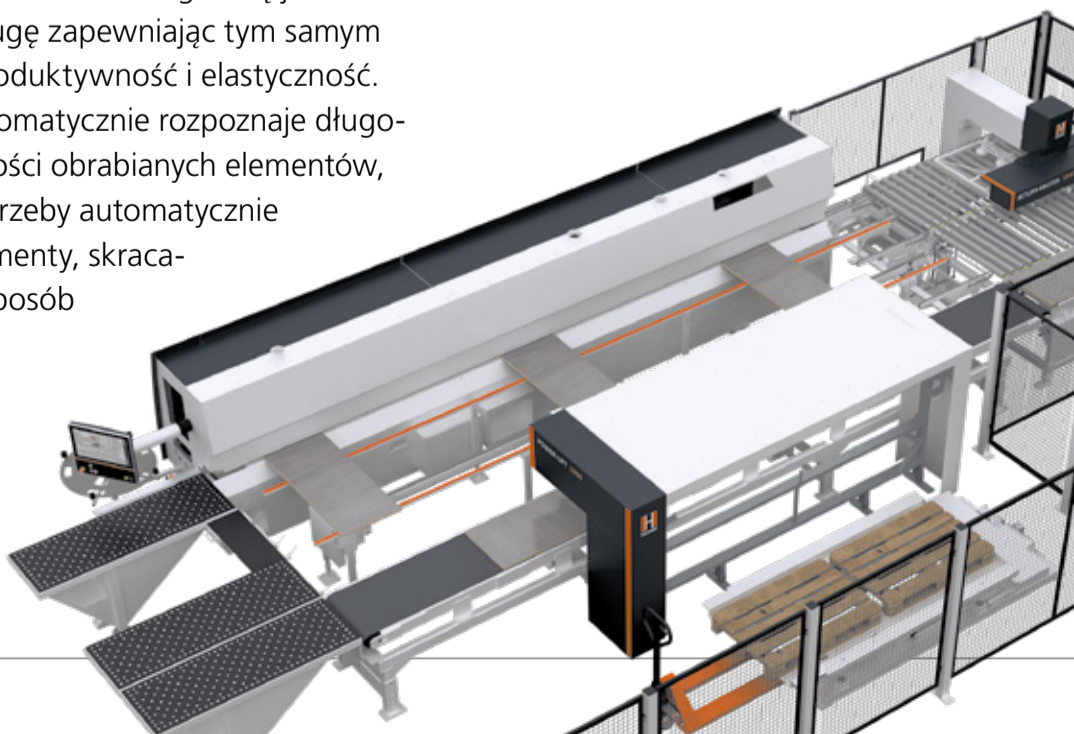
INTELIGENTNE URZĄDZENIE DO UKŁADANIA STOSÓW

Dzięki automatycznemu pomiarowi części, obrabiane elementy są automatycznie obracane i delikatnie układane na paletach w maksymalnie 4 miejscach za pomocą przysawek próżniowych.



TRYB POJEDYŃCZY

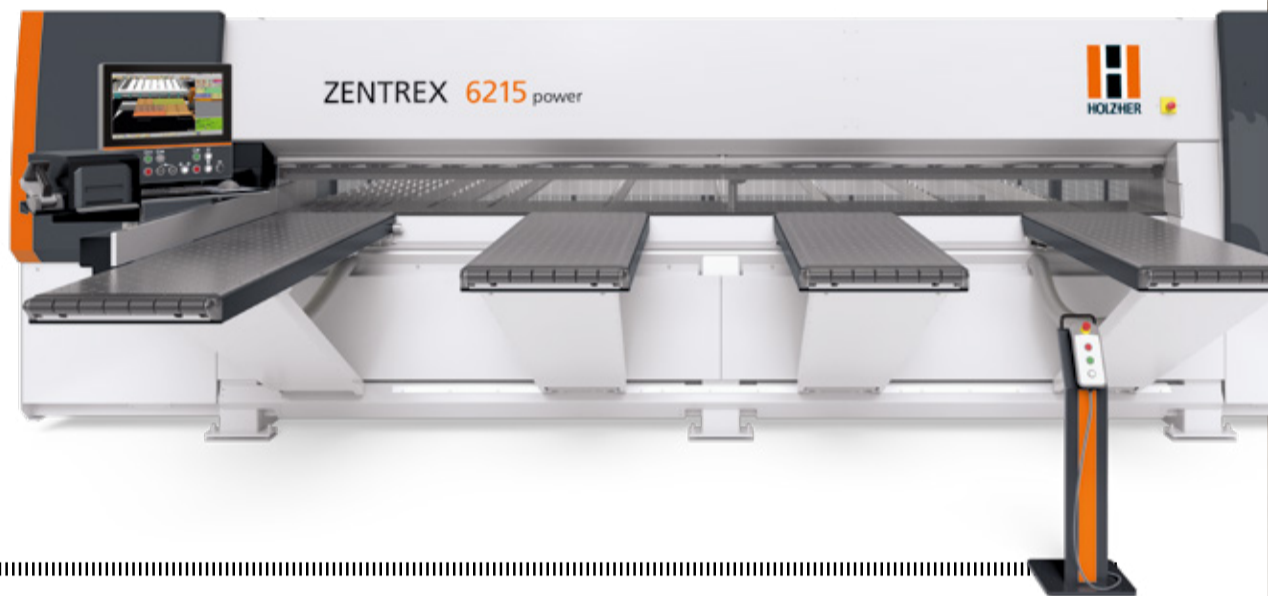
Duże i nieporęczne elementy można obrabiać ergonomicznie w trybie pojedynczym, przy udziale tylko jednego operatora. W razie potrzeby zbyt długie elementy mogą być po prostu rozładowywane na wylocie maszyny.



PERFEKCYJNY ROZKRÓJ W ZAKŁADACH RZEMIEŚL- NICZYCH KLASY PREMIUM Z PRODUKCJĄ SERYJNĄ

Wydajne zakłady rzemieślnicze osiągają już nierzadko poziom przemysłowy. ZENTREX 6215 został zaprojektowany dokładnie dla tego profilu wymagań. Solidna konstrukcja i wydajne agregaty piły to typowe cechy, na których można polegać.

Warianty ZENTREX obejmują wersję power do załadunku ręcznego, poprzez wariant lift z podnoszonym stołem, aż po wariant dynamic, obsługiwany przez system magazyn płyt STORE-MASTER.



ZENTREX 6215
Wystawanie tarczy piły:
115 mm | 130 mm (pakiet XL)

DYNESTIC 7535 INTELIGENTNY NESTING PRZYSZŁOŚCI

5-osiowe centrum CNC do nestingu DYNESTIC umożliwia obróbkę i rozkrój materiałów płytowych z optymalizacją ilości odpadów. Ze względu na ogromną wszechstronność w różnych wariantach wyposażenia, tę serię CNC można dostosować do dowolnego odpowiedniego trybu pracy i różnych stopni automatyzacji. Dynamiczne, elastyczne i zapewniające najwyższą jakość pod każdym względem – DYNESTIC 7535 to centrum obróbcze do kompletnej obróbki płyt metodą nestingu.



**OGROMNA OSZCZĘDNOŚĆ
CZASU**

Dzięki kompletnemu formatyzowaniu i obróbce CNC w jednym położeniu.



**OPTYMALNE REZULTATY
ROZKROJU**

Minimalna ilość odpadów i inteligentne strategie obróbki dzięki oprogramowaniu BetterNest.



**OBRÓBKA LITEGO DREW-
NA I DRZWI**

Perfekcyjne procesy obróbki dzięki specjalnym ssawkom i 5-osiowej głowicy.





Michael Epp
Ekspert ds. SYSTEMÓW

HOLZ-HER System Solutions indywidualnie wspiera użytkownika w celu optymalizacji procesów oraz zwiększenia wydajności i efektywności produkcji.

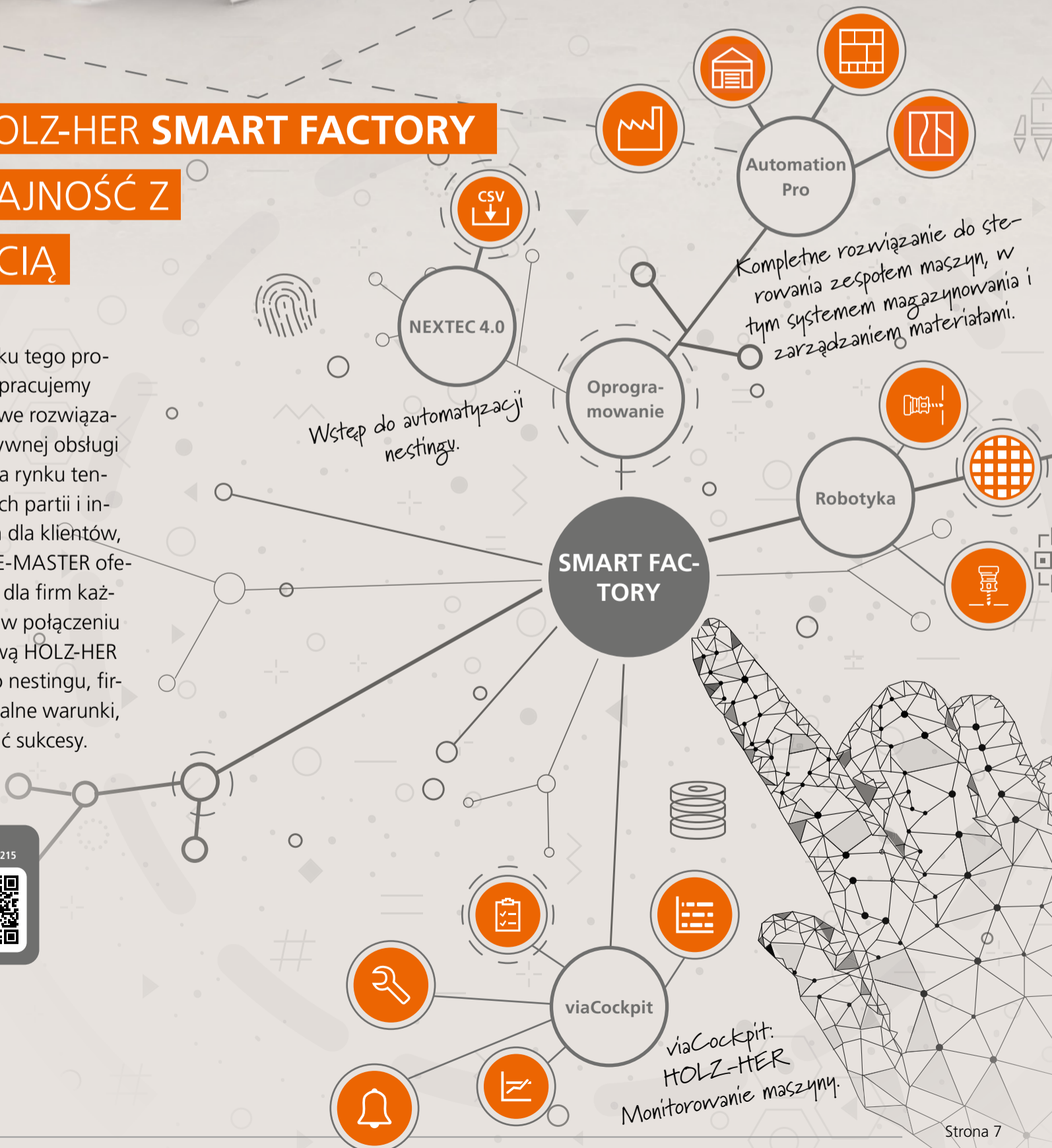


ROZWIĄZANIE HOLZ-HER SMART FACTORY

ŁĄCZY WYDAJNOŚĆ Z

INNOWACYJNOŚCIĄ

Podobnie jak w przypadku tego projektu, wspólnie z Tobą opracujemy elastyczne i przyszłościowe rozwiązanie systemowe do efektywnej obsługi płyt. Wobec panującej na rynku tendencji do coraz mniejszych partii i indywidualnych rozwiązań dla klientów, system HOLZ-HER STORE-MASTER oferuje idealne rozwiązanie dla firm każdej wielkości. Zwłaszcza w połączeniu z piłami z belką dociskową HOLZ-HER i/lub maszynami CNC do nestingu, firmy stolarskie zyskują idealne warunki, aby w przyszłości odnosić sukcesy.



AURIGA TERAZ TAKŻE JAKO MULTI-TALENT

AURIGA 1308 XL to maszyna zdolna do obróbki szerokiej gamy materiałów, w tym delikatnych płyt. Dzięki maksymalnie 11 serwoosiom NC i elastyczności systemu aplikacji kleju Glu Jet, pozwala szybko i łatwo spełnić wymagania związane z obróbką różnych materiałów.

W wersji multi na panelu sterowania można wybrać zdefiniowane wcześniej profile obróbki, aby bezkompromisowo przetwarzać obrzeża o grubości 1 mm lub 2 mm. Agregaty multi są również wyposażone w sprawdzony system IntelliSet.



Technologia hybrydowa HOLZ-HER Glu Jet umożliwia w standardzie stosowanie klejów EVA i PUR w jednym systemie. Oczywiście obejmuje to również technologię niewidocznej spoiny.

NAJWAŻNIEJSZE ZALETY SERII AURIGA



INTELLISET

IntelliSet wspomaga łatwą regulację agregatów za pomocą inteligentnej interaktywnej grafiki, na przykład w celu uwzględnienia grubości folii ochronnej.



ITRONIC

ITronic to Twój inteligentny asystent obrzeży do szybkiego i poprawnego ustawiania okleiniarki.



FA.S.T

Dzięki technologii fa.s.t można na okleiniarce wykonywać jednocześnie różne operacje.



Teraz również w wersji multi z narzędziem wielostopniowym.

WIERCENIE | PODAWANIE KOŁKÓW ZA POMOCĄ POWER-PIN

POWER-PIN 7605 to kompaktowa maszyna do wiercenia i podawania kołków. Zarówno standardowe kołki drewniane z klejem typu D1 jak i kołki powlekane mogą być w pełni automatycznie osadzone (głębokość kołka 6 mm lub 8 mm). Doskonale nadaje się jako idealne uzupełnienie systemu nestingu lub kombinacji pilarka-CNC, ponieważ oferuje również możliwość wykonania pozostałej obróbki, takiej jak wiercenie poziome, podawanie kołków i w razie potrzeby wiercenie po drugiej stronie obrabianego elementu. POWER-PIN 7605 przyczynia się w ten sposób do zwiększenia wydajności i precyzji produkcji.

Zobacz wszystkie szczegóły maszyny



NAJWAŻNIEJSZE ZALETY POWER-PIN

- Intuicyjna koncepcja docisku za pomocą dzielonej belki dociskowej umożliwia bezpieczne mocowanie elementów obrabianych podczas obróbki.
- Elastyczne możliwości docisku umożliwiają wielopolową obróbkę do 4 elementów jednocześnie.
- Wskaźnik pozycji VISE LED pomaga w prawidłowym ustawieniu obrabianego przedmiotu. Pozwala to na szybkie wizualne rozpoznanie błędnego położenia (tylko wersja Dynamic).
- Zaledwie 4 m² zajmowanej powierzchni i wyjątkowo niska wysokość wynosząca 1755 mm sprawiają, że POWER-PIN pasuje do każdej stolarni.



PERFEKCYJNE CENTRUM CNC DLA WSZYSTKICH POCZĄTKUJĄCYCH, KTÓRZY CHCĄ PRODUKOWAĆ NA MINIMUM POWIERZCHNI

NAJWAŻNIEJSZE ZALETY SERII EVOLUTION



ZAKRES XL

Powiększony zakres do 1200 mm na wysokości obrabianego elementu z 7405 4mat lub connect.



4MAT

Formatowanie 4-stronne obrabianego elementu i obróbka powierzchni.



SWOBODNY WYBÓR TECHNOLOGII ŁĄCZENIA!

Wszystko w jednym mocowaniu. -Nowoczesna technika łączenia z pakietami narzędzi EVOLUTION.

*Realizuj swoje pomysły z niesamowitą precyzją!
Poproś o pakiet startowy CNC.*



Seria EVOLUTION oferuje dużą różnorodność i elastyczność na zaledwie 5 m². Idealna dla zakładów dysponujących ograniczoną przestrzenią, dla początkujących w obróbce CNC lub dla przedsiębiorstw, które chcą zwiększyć swoje moce obróbcze. Nie ma znaczenia, czy jest to EVOLUTION 7402, czy mocny wariant EVOLUTION 7405 – dzięki obu modelom precyzyjna produkcja i kreatywne projektowanie stają się łatwiejsze niż kiedykolwiek wcześniej.

Każdy użytkownik znajdzie tutaj odpowiednią maszynę CNC, odpowiednią do jego indywidualnych potrzeb. Wybierając maszynę z serii EVOLUTION otrzymujesz elastyczne, pionowe centrum obróbcze, które podejmie każde wyzwanie.

WYDAJNY ROZKRÓJ WSZYSTKICH PŁYT SECTOR 1257 | 1262 AUTOMATIC

Decydując się na piłę panelową HOLZ-HER wybierasz bezkompromisową jakość.

Solidnie spawany ruszt i belka piły dla najtrudniejszych zadań. Precyzyjna regulacja przykładnic przekłada się na jakość obróbki. Do cięcia poziomego maszyna posiada agregat

piły z hamulcem pneumatycznym, a automatyczne rozpoznawanie linii cięcia umożliwia szybką obsługę. Łatwe cięcie elementów o długości do 8300 mm. Silnik o mocy do 9,0 kW, w tym regulacja prędkości obrotowej umożliwiają wydajną obróbkę twardej materiały lub tworzyw sztucznych.



Filmik SECTOR



Papier to przeszłość, teraz czas na HOLZ-HER Opti-Base-V-Cut.



ŁATWA OPTYMALIZACJA PŁYT

Dzięki narzędziu do optymalizacji rozkroju Opti-Base-V-Cut możesz zoptymalizować nawet najmniejsze procesy produkcyjne. Oprócz oszczędzania materiału, dzięki inteligentnemu oprogramowaniu otrzymujesz również etykiety obrabianego elementu ze wszystkimi informacjami o częściach i obróbce, a także z kodami kreskowymi.

WSZECHSTRONNE WSPARCIE DLA TWOJEGO ZAKŁADU **SERIA EPICON**



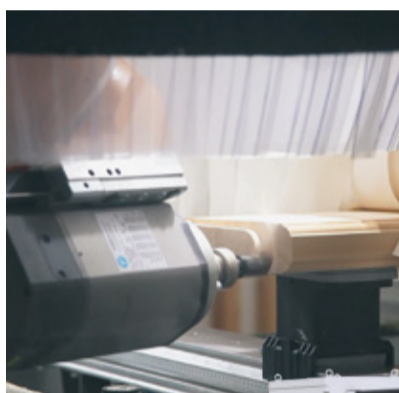
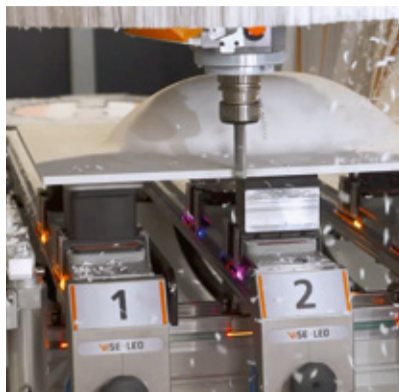
↙ ↘ **W KIERUNKU Y**

EPICON 7135: 1500 mm
EPICON 7235: 1650 mm
EPICON 7335: 2100 mm



↑ ↓ **RZECZYWISTE
300 MM**

Wszystkie modele EPICON mają rzeczywistą wysokość obróbki: 300 mm (od górnej krawędzi ssawki)



EPICON charakteryzuje się wyjątkową elastycznością w zakresie możliwości obróbki i w zakresie wariantów wyposażenia. Niezależnie od tego, czy chodzi o obróbkę płyt, drewna litego czy materiałów kompozytowych – konsolowe obrabiarki CNC **EPICON** przekonują we wszystkich obszarach.

Seria EPICON oferuje odpowiednie rodzaje obróbki w zależności od urządzenia, rozmiaru lub stopnia automatyzacji. Na życzenie EPICON może być wyposażony w bezdotkowy system monitorowania bezpieczeństwa z wykorzystaniem najnowszej technologii czujników. Automatyczne wykrywanie osób z kontrolą odległości zapewnia operatorowi bezpieczeństwo i swobodę ruchów. Dostępne są różne stoły maszynowe zapewniające maksymalną elastyczność, w tym w pełni automatyczny stół Synchro Drive i innowacyjny stół VISE LED. To sprawia, że obróbka CNC za pomocą serii EPICON jest idealnym rozwiązaniem.

OBRÓBKA 5-OSIOWA W WIELKIM STYLU

ZAKŁAD STOLARSKI MAURER



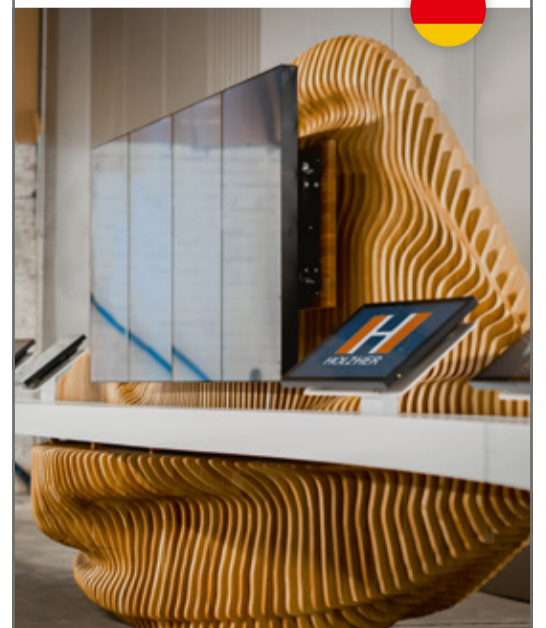
*Wielkie pomysły
potrzebują przestrzeni
do rozwoju.*

Przykładem i jednocześnie znakiem firmowym i patronem biblioteki jest słynny koń lipicański, którego wykonaliśmy z drewna w naturalnej wielkości. Doszło do tego jeszcze całe wyposażenie z obszarem informacyjnym oraz kąciakiem dla dzieci. W realizacji tego nietypowego projektu pomogło nam 5-osiowe CNC firmy HOLZ-HER. Idealna do tego zadania była duża wysokość obróbki i w pełni interpolowana głowica obróbcza.



ZAKŁAD STOLARSKI SALAMON

Dzięki wytrzymałości i jakości swoich produktów zakład stolarski Salamon przez dziesięciolecia wypracował sobie dobrą reputację. Doskonale wiedząc, że nowoczesny park maszynowy odgrywa elementarną rolę. Szczególnie w przypadku nietypowych i złożonych projektów ta firma z tradycjami od lat polega na rozwiązaniach technologicznych HOLZ-HER.





ZAKŁAD STOLARSKI MAIBURG

Ważnymi argumentami przy wyborze były dla nas czytelne sterowanie maszyną, możliwość w pełni automatycznej regulacji, szybki czas nagrzewania pojemnika z klejem oraz redukcja hałasu podczas produkcji. Wszystkie te wymagania spełniała nowa okleiniarka obrzeży firmy HOLZ-HER.



SERIA HOLZ-HER SPRINT NAJWYŻSZE KOMPETENCJE W OKLEINOWANIU OBRZEŻY

Dzięki okleiniarkom z serii SPRINT otrzymujesz technologię oklecinowania obrzeży na najwyższym poziomie. W całej maszynie zastosowano sterowane silnikami osie nastawcze. Dzięki temu HOLZ-HER umożliwia dokładne, powtarzalne usta-

wianie maszyny za naciśnięciem przycisku, bez konieczności otwierania pokrywy ochronnej. Dzięki jednostce wymiany LTRONIC można również wykonywać najwyższej jakości obrzeża laserowe z perfekcyjną niewidoczną spoiną.



ZAKŁAD STOLARSKI MAURER

Po mojej pierwszej okleiniarce HOLZ-HER „Model Perfect” ponownie zdecydowałem się na topowy model z systemem aplikacji kleju Glu Jet. Dzięki mojej maszynie SPRINT multi mogę niezwykle elastycznie realizować prawie wszystkie życzenia klientów, zapewniając przy tym wyjątkową jakość.



ZAKŁAD STOLARSKI TOMÁŠ KLEIN

Nasza firma mieści się w Czechach, w pobliżu polskiej granicy. Obsługujemy głównie wymagających klientów. Jeśli chodzi o oklecinowanie obrzeży, postawiliśmy na bezkompromisową technologię firmy HOLZ-HER.

NAJWAŻNIEJSZE ZALETY SERII SPRINT



BIBLIOTEKA KLEJÓW

Dostępne wcześniej zdefiniowane różne rodzaje kleju. W razie potrzeby można łatwo wybrać klej EVA lub PUR, klej transparentny lub biały, który jest optymalnie dostępny ze wszystkimi dostępnymi parametrami ustawień. Nawet zużycie nabożów z klejem jest rejestrowane automatycznie.



W PEŁNI AUTOMATYCZNA PROCEDURA PŁUKANIA KLEJU PUR

Nie bój się już kleju PUR. Operator może za naciśnięciem przycisku całkowicie oczyścić i zneutralizować stację klejenia, otrzymując przy tym szczegółowe instrukcje na panelu sterowania.



WYŚWIETLANIE POZOSTAŁEJ ILOŚCI OBRZEŻY

Zużycie obrzeży jest rejestrowane i wyświetlane na maszynie. Na przykład zaczynasz od 100 m i wiesz, że po zakończeniu pracy na rolce jest jeszcze 35 m obrzeży. Są to cenne informacje dla następnego zamówienia z użyciem tego obrzeża.

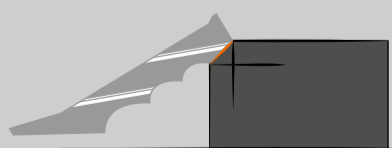
Dzięki wielostopniowym narzędziom i głowicy revolverowej, SPRINT oferuje do 4 różnych wariantów profili oraz 8-milimetrową krawędź tnącą.



BETONOWY WYGLĄD W
NAJLEPSZYM WYDANIU



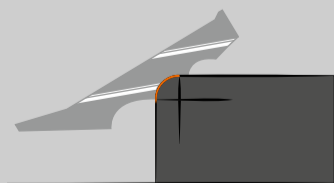
FAZA 45°



PLASTIKOWE OBRZEŻA BEZ KOMPROMISÓW



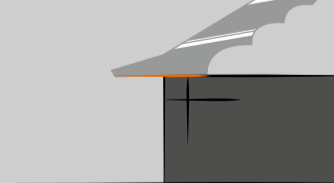
PROMIENIÓW 2 MM



DREWNO LITE Z NIEWIDOCZNĄ SPOINĄ



PŁASKI 8 MM



NASZE NAJLEPSZE **BESTSELLERY** DLA JESZCZE WIĘKSZEJ **PRODUKTYWNOŚCI!**

PIONOWA OBRÓBKA CNC Z AUTOMATYCZNYM WSTAWIANIEM KOŁKÓW

PinJet – system wstawiania kołków dla serii EVOLUTION. W pełni automatyczne wstawianie kołków drewnianych o grubości 8 mm.



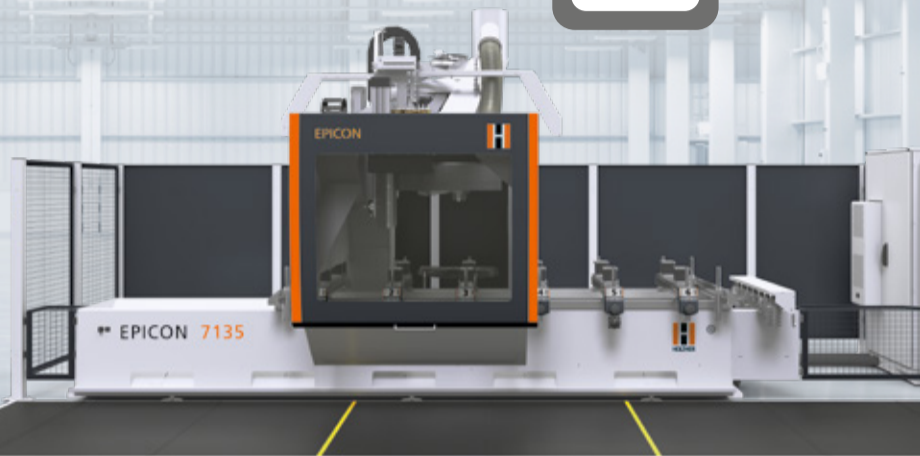
Filmik PinJet

5-OSIOWA OBRÓBKA CNC Z NOWYM EPICON 7135

Uniwersalny geniusz dla Twojej firmy. Czas na kolejną generację obróbki CNC.



Filmik EPICON



Filmik AURIGA



Filmik STREAMER

INTELIGENTNE OKLEINOWANIE OBRZEŻY SERIĄ AURIGA I STREAMER

Technologia przemysłowa dla rzemiosła – dzięki systemowi Glu Jet HOLZ-HER można standardowo stosować kleje PUR, tak łatwo jak kleje EVA.



Filmik LINEA



KOMPAKTOWE ROZWIĄZANIE DO ROZKROJU Z LINEA 6015

Wyznaczaj nowe standardy w swojej produkcji. Zaprojektowane z myślą o wysokiej przepustowości z oszczędzającym zasoby planowaniem powierzchni.

POPROŚ O OFERTĘ NA STRONIE:
WWW.THE-NEW-HOLZHER.COM



Cieszymy się na Twoje zapytanie! **HOLZHER** Infolinia ekspercka

WEINIG HOLZHER Polska Office

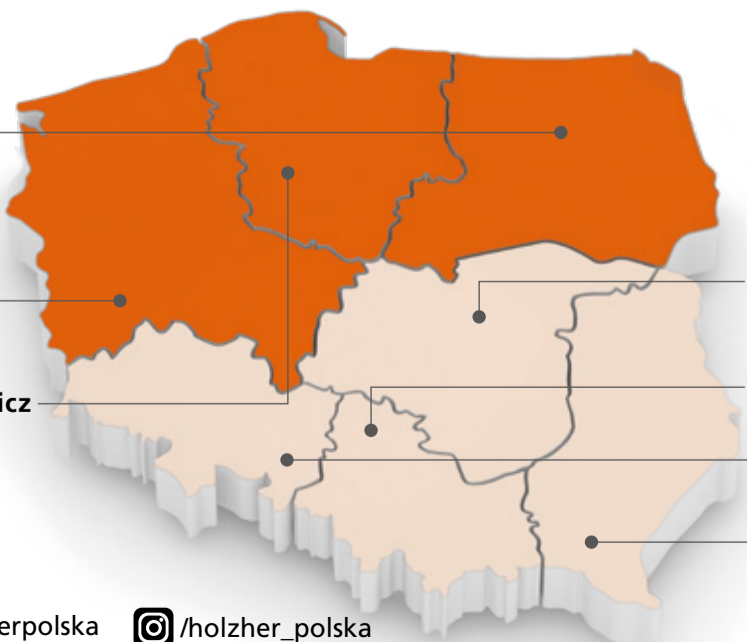
Tel: 668 359 600
www.holzher.pl



Krzysztof Kluza
Tel: 664 986 393



Wojciech Brzustewicz
Tel: 602 492 800



HERR-HOLZ Sp z o o. Certyfikowany Partner

Tel: 32 302 24 44



Dawid John
Tel: 533 777 202



Robert Lytek
tel: 602 720 200

Robert Sajdak
Tel: 600 811 814

Mirosław Kłoda
Tel: 666 014 865

INFORMACJE O FIRMIE

HOLZ-HER GmbH
Großer Forst 4 • 72622 Nürtingen
Niemcy • Telefon +49 (0) 70 22 702-0
sales@holzher.com • www.holzher.de

Osoba odpowiedzialna za treść:
Robert Terzer (dyrektor generalny ds. sprzedaży)

Produkcja:
FRIENDS – Menschen, Marken, Medien
www.friends.ag

Zdjęcia: Kindlana/shutterstock, zdshooter/AdobeStock, New Africa/AdobeStock, wvihr/AdobeStock, Yee K/shutterstock, crevis/fotolia

Dane techniczne stanowią wartości orientacyjne. Zastrzegamy sobie możliwość zmian w konstrukcji i wyposażeniu. Ilustracje są niewiążące i mogą zawierać wyposażenie dodatkowe, które nie należy do pakietu seryjnego. Dla lepszej informacji maszyny zostały przedstawione częściowo bez przewidzianej osłony ochronnej.



[/holzhervideos](https://www.youtube.com/channel/UC...)

[/holzherpolska](https://www.facebook.com/holzherpolska)

[/holzher_polska](https://www.instagram.com/holzher_polska)